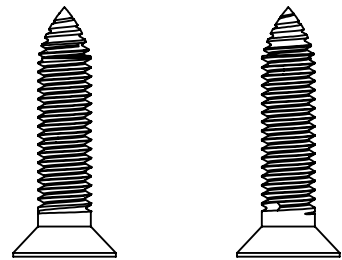
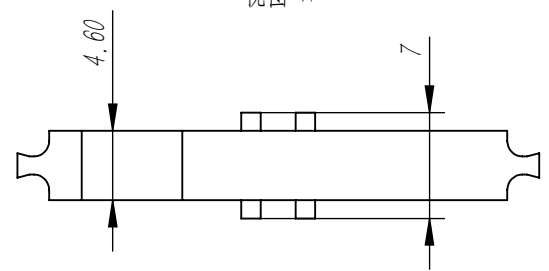
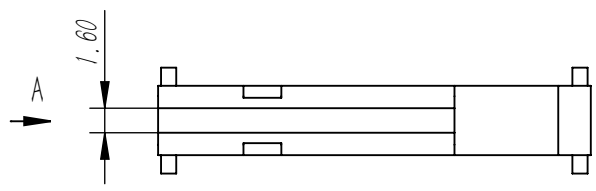


视图 A



技术要求
1、塑件表面平整光滑无缺陷

项目号	零件号	说明	数量
1	SO-APT-H2MQ	NOT SPECIFIED	1
2	M3X14沉头自攻螺钉		2

零件代号
借(通)用件登记

旧底图总号											浙江思美克电气科技有限公司
底图总号											SO-APT-H2MQ
签字	设计			标准化						2:1	
日期	主管设计			工艺							HO-
				审核							
				批准					共 张 第 张	版本	替代